

FICHE TECHNIQUE SUPER NOVA

PROPRIÉTÉS

Technologie	FDM - Dépôt de filament
Volume d'impression	300 x 300 x 600 mm (54.000 cm ³)
Châssis	Acier traité anticorrosion (époxy)
Résolution	1 micron
Précision mécanique	< à 20 microns selon les réglages
Accélération	Jusqu'à 10.000 mm/s ²
Vitesse d'impression	Jusqu'à 300 mm/s 480 mm/s avec l'option Haute Vitesse
Diamètre de filament compatible	1,75 mm
Diamètres de buse compatible	0,2 mm - 0,25 mm - 0,4 mm (par défaut) - 0,5 mm - 0,6 mm - 0,8 mm - 1 mm
Extrudeuse	Simple à double entraînement synchronisé
Direct Drive	Oui
Plateau	Plateau d'impression réversible magnétique, flexible et texturé (époxy)
Calibration du plateau	Automatique par capteur sans contact
Ventilateur	Noctua PWM 140 mm
Détection fin de filament	Oui par capteur optique
Chargement/déchargement automatique du filament	Oui
Pause d'impression	Oui
Processeur	4 cœurs 64 bits
Contrôle d'impression	Écran tactile 7" (couleurs), possibilité de contrôle à distance
Guidage des axes	Patins et rails linéaires rectifiés en acier inoxydable HIWIN
Caméra en option	Full HD
Garantie	2 ans - Extension d'un an avec Cosmyx Care

DIMENSIONS

Dimensions	534 x 467 x 920 mm
Poids	40 kg

MATÉRIAUX

Compatibilités	ABS, PETG, Nylon, PLA, PLA compostable, PVA, TPE, PC Polycarbonate, TPU, Flex...
Matériaux externes	Compatibles

TEMPÉRATURES

Buse d'impression	300°C
Plateau chauffant	110°C
Température ambiante	10 - 45°C
Température de stockage	De -25°C à +55°C

LOGICIELS

Connectivité	WIFI, Ethernet, USB
Systèmes d'exploitations compatibles	Windows, Mac OS, Linux
Slicer	SuperSlicer (conseillé), PrusaSlicer, Cura
Types de fichiers	.stl, .obj, .3mf
Format de sortie du fichier d'impression	.gcode

CONSOMMATIONS

Entrée AC	100-240V AC, 50/60Hz 230V @3.3A
Alimentation	24 VDC (refroidissement passif Mean Well)
Consommation	300 W